

SF-F-076.06 Risk Assessment Углекислотная станция

27.12.2010

Балл	Частота проведения операции	Частота проведения операции	Серьезность		Количество людей	Характеристика вероятности проявления опасности	
			Квалификация ущерба	Характеристика ущерба от воздействия опасности			
1	раз в год	раз в год	Минимальный	Первая медицинская помощь, незначительное воздействие на оборудование или ход работы	1-2	Менее 1 случая на каждые 10000 операций	1 случай за 10 лет работы
2	раз в пол года	раз в пол года	Умеренный	Угроза жизни отсутствует, для устранения повреждений необходима дополнительная помощь или освобождение работы	3-7	Менее 1 случая на каждые 1000 операций	1 случай каждый год работы
3	раз в месяц	раз в месяц	Существенный	Присутствует угроза жизни или потенциальный риск для здоровья, необходимо предотвращение риска	8-15	Менее 10 случаев на каждые 1000 операций	1 случай каждый месяц работы
4	раз в неделю	раз в неделю	Значительный	Имеется угроза жизни, существенное воздействие на оборудование и ход работ	16-50	Менее 10 случаев на каждые 100 операций	1 случай каждую неделю работы
5	раз в день или непрерывный процесс	раз в день или непрерывный процесс	Катастрофический	Потери персонала, значительный ущерб для оборудования и организации	50+	Высокая вероятность	1 случай каждый рабочий день

ФИО должность, проводивших оценку	Подпись
Анисовцев Ю.В. Менеджер завода	
Смагин Л.Л. Начальник производства	
Лисовой В.В. Специалист по производственному обучению	
Согласовано : Разуменко В.В. Инженер по ОТ и ПБ	
Утверждено: Заместитель Генерального директора по производству, логистике и МТО Радецкий С.А.	

Дата сл. оценки
27.12.2011

Критический приоритет
Мониторинг и Контроль
Допустимо

Ссылка	Зона	Операция	ОПИСАНИЕ ПОТЕНЦИАЛЬНОГО НЕСЧ. СЛУЧАЯ \ ПОВРЕЖДЕНИЯ \ ПОТЕРИ	Код опасности	Базовый риск					Существующий уровень контроля над рисками		Остаточный риск с существующим уровнем контроля			
					Частота	Серьезность	№ людей	Вероятность	Баллы риска	Факторы, способствующие снижению риска	Факторы, препятствующие снижению риска	Частота	Серьезность	№ людей	Вероятность
1	Оператор, мастер, начальник смены	Станция наполнения баллонов углекислотой	Слив (перекачка) углекислоты с автоцистерны в стационарную емкость (сосуд, работающий под давлением)	Φ-2	4	1	1	2	8	Применение средств индивидуальной защиты, допуск к работе обученного персонала		4	1	1	1
	Оператор, мастер, начальник смены		Возможность обморожения различных участков тела в результате утечки углекислоты	Φ-7	4	3	1	2	24	Применение средств индивидуальной защиты, допуск к работе обученного персонала, проведение инструктажей		4	3	1	1
	Оператор, мастер, начальник смены		Возможность взрыва емкости для хранения углекислоты, автоцистерны, поражение персонала летящими осколками	Φ-4	4	4	1	1	16	Проведение периодических осмотров, соответствующих освидетельствований, ремонтов. При проведении работ не допускать в зону производства работ посторонний персонал		4	4	1	1
	Оператор, мастер, начальник смены	Хранение углекислоты, баллонов	Возможность взрыва емкости, для хранения углекислоты, баллонов, поражение летящими осколками персонала.	Φ-4	2	4	1	1	8	Проведение периодических осмотров, соответствующих освидетельствований, ремонтов. Контроль за работой системы охлаждения емкости, температурой углекислоты. Допуск к работе обученного персонала.		2	4	1	1
	Оператор, мастер, начальник смены	Наполнение баллонов углекислотой	Возможность взрыва баллона, поражение персонала летящими осколками, обморожение различных участков тела персонала.	Φ-4	3	3	1	3	27	Допуск к работе обученного персонала, Проверка наличия конденсата в баллоне перед заправкой. Заправка углекислоты по массе не более допустимого, применение средств индивидуальной защиты, Своевременное проведение освидетельствования баллона, осмотр перед за		3	3	1	1
	Оператор, мастер, начальник смены		Получение различных травм при падении баллона	Φ-3	3	3	1	3	27	Применение средств индивидуальной защиты, допуск к работе обученного персонала, проведение инструктажей		3	3	1	1

Утверждено:
Генеральный директор
Р.К.Сандерс
Дата: 05.10.2007
Подпись _____

Согласовано:
Начальник ОТК
И.И.Маруда
Дата: 05.10.2007
Подпись _____

Менеджер по качеству, СУОС и СУОТ
А.П.Груша
Дата: 05.10.2007
Подпись _____

	Оператор, мастер, начальник смены		Стравливание остатков углекислоты	Возможность взрыва баллона, поражение персонала летящими осколками, обморожение различных участков тела персонала.	Ф-4	3	3	1	3	27	Допуск к работе обученного персонала, Проверка наличия конденсата в баллоне перед заправкой. Заправка углекислоты по массе не более допустимого, применение средств индивидуальной защиты, Своевременное проведение освидетельствования баллона, осмотр перед а		3	3	1	1
	Оператор, мастер, начальник смены			Получение различных травм при падении баллона	Ф-3	3	3	1	3	27	Применение средств индивидуальной защиты, допуск к работе обученного персонала, проведение инструктажей		3	3	1	1
2	Оператор, мастер, начальник смены	Территория предприятия, доставка баллонов поставщику	Транспортировка баллонов	Возможность взрыва баллона, поражение персонала летящими осколками, обморожение различных участков тела персонала, в следствии утечки.	Ф-4,	4	2	1	3	24	Обучение персонала. Транспортировка баллонов с намернутыми колпаками, в кроватках, пирамидах. Закрепление баллонов в штатных местах, оборудованных транспортных средствах.		4	2	1	1
	Оператор, мастер, начальник смены			Получение различных травм при падении баллона	Ф-3	3	3	1	3	27	Применение средств индивидуальной защиты, допуск к работе обученного персонала, проведение инструктажей		3	3	1	1

и
L



ЮЩИМ
Баллы риска
4
12
16
8
9
9

Утверждено:
Генеральный директор
Р.К.Сандерс
Дата:05.10.2007
Подпись_____

Согласовано:
Начальник ОТК
И.И.Маруда
Дата:05.10.2007
Подпись_____

Менеджер по качеству, СУОС и СУОТ
А.П.Груша
Дата:05.10.2007
Подпись_____

9
9
8
9

Утверждено:
Генеральный директор
Р.К.Сандерс
Дата:05.10.2007
Подпись_____

Согласовано:
Начальник ОТК
И.И.Маруда
Дата:05.10.2007
Подпись_____

Менеджер по качеству, СУОС и СУОТ
А.П.Груша
Дата:05.10.2007
Подпись_____